

BOMBAS SANITARIAS Y BIOFARMACÉUTICAS

TORNILLO EN AUMENTOS ESPECIALIZADOS BEBIDAS, LACTICINIOS, CUIDADOS PERSONALES Y BIOFARMACÉUTICOS

UNA VARIEDAD DE BOMBAS SANITARIAS Y BIOFARMACÉUTICAS
TAMAÑO DISPONIBLE; 1, 1 1/2, 2



CARACTERÍSTICAS

- Construcción pulida 316L SS
- Tamaños disponibles 38mm 50mm 1, 1 1/2, 2"
- Tri-clamp®, conexión DIN o SMS disponible
- Contención superior del producto
- PTFE (FDA y USP clase VI) con Opciones disponibles de diafragma en EPDM
- Aplicaciones sanitarias e higiénicas
- Manipulación de productos delicados/sensibles al cizallamiento
- Soporte giratorio disponible
- CIP (limpio en el lugar)
- SIP (vaporiza / esteriliza en el lugar)
- Varios niveles de certificado disponibles
- Superficies de contacto con Ra 8,0 µm (32 µ-in)

INFORMACIONES DE DESEMPEÑO

- Flujos máximos 487 lpm (137 gpm) (Válvula de Esfera)
- Altura máxima de succión 4,5m (15,7') seco 7,3m (25,5') mojado (Válvula de Esfera)
- Sólidos de tamaño Máximo 6,35mm (0,25")

APLICACIÓN DIFÍCIL

- Salsas, Pures y Bebidas
- Proceso de Aves, Peces y Carnes
- Lactinios
- Alimentos Preparados
- Frutas, Legumbres y Condimentos
- Productos biofarmacéuticos
- Salud y cuidados personales
- Confeitería
- Cromatografía, Separación, Purificación
- Transferencia de productos de alta pureza
- Bombas de alimentación de filtro prensa
- Soporte al proceso
- Ácidos, Solventes, Cáusticos y Alcohol
- Medios abrasivos y Sólidos
- Inyecciones Químicas y Medición
- Transferencia de aguas residuales

BOMBAS SANITARIAS Y BIOFARMACÉUTICAS Amboretto Bombas ofrece una amplia variedad de soluciones para varios alimentos, bebidas, lactinios, cuidados personales y aplicaciones biofarmacéuticas. Esta variedad recién lanzada fue proyectada para atender a los más altos estándares y necesidades de la industria. Nuestras bombas tienen la versatilidad que usted necesita, la seguridad que usted necesita y la capacidad de bombear eficientemente